최고의 설비, 최고의 기술력, 최고의 품질 '우 창 카 플 링'

회 사 지 명 원

(주)우 창 카 플 링

Woo Chang Coupling Co., Ltd.
Since 1978

본사.공장: 경기도 부천시 원미구 옥 산 로 224.
영업본부 : 이 응 중 이사, 010-2499-2387
E-mail. wcco77@daum.net

차 례

- 1. 회사 개요
- 2. 회사연혁
- 3. 전문생산품목
- 4. 조직표 및 기술,기능인력보유현황
- 5. 제조설비현황
- 6. 바란싱시험 및 검사설비현황
- 7. 주요인증보유현황
  - ①사업자등록증
  - ②공장등록증
  - ③ ISO 9001품질경영시스템
  - ④ ISO 14001 환경경영시스템
  - ⑤미국 FM APPROVED 카플링 인증
  - ⑥노르웨이 선급,DNV.GL그리드카플링 인증
  - ⑦한국기술시험원장정밀기술2급 인증
  - ⑧특허증
  - ⑨납세증명서

8. 기술협력인정서
- ① 기업부설연구소인정서
- ② 기술혁신중소기업(INNO-BIZ확인서
- ③ 한국기계산업진흥회 회원증
- ④ 한국기계연구원 업무협력 협정서
- ⑤ 강원대학교메카트로닉스 상호협력서
- ⑥ 지식경제부장관 수상

9. 카플링 생산제품 종합카타로그

1. 회 사 개 요

- 대표이사 : 문 종 석
- 설립일 : 1987년 11월,
- 임직원수 : 27명
- 생산품목 : Taper Grid Coupling ,Gear Coupling, Disc Flexible Coupling , Flange Flexible Coupling Jaw Coupling , Rubber Flexible Coupling ,Nylon Coupling, Universal joint
- 거래처 : 국내,120개 업체, 해외,34개국 62개업체
- 매출액 : 국내 ₩1,346,62,144원 / 해외 US $ 3,927,773 (₩4,320,550,000)/ 2014년
- 국제규격인증 :ISO 9001 2008 (인증연도 :2000.11)
  ISO14001 2009 (인증연도 :2012.11)

2. 회 사 연 혁

- 1987. 11. : 신화기계설립,서울시 영등포구 문래동
- 1999. 01. : 상호변경,(주)우창카플링 법인전환
- 2000. 07. : 미국,영국,캐나다 카플링제작,수출
- 2000. 11. : ISO 9001,품질경영시스템 인증서 획득
- 2006. 08. : 벤처기업인증 획득
- 2006. 10. : 중소혁신혁 중소기업이노비즈(INN-BIZ) 선정
- 2008. 09. : 수출유망중소기업 선정
- 2008. 11. : 기업부설연구소 설치
- 2011. 07. : 신 공장 신축 및 이전
- 2012, 11. : ISO 14001 환경경영시스템 인증 획득
- 2012. 10. : 제42회 한국정밀산업기술대회 지식경제부장관상 수상
- 2013. 11. : 정밀기술 2등급 인증(KTL)
- 2014. 11. : FM MARK 인증획득

3. 전문 생산품목

A. Taper Grid Coupling

Type : TH / TV / TFS / THS
Size : 1020~1200
Basic Torque (kg.cm) : 486~1,728,200

D. Flange Flex. Coupling

Type : 00F / 00R / 00S
Size(F) : 90F~630F
Size(R) : 112R~355R
Size(S) : 125xBE~315xBE
Basic Torque (kg.cm)

B. Gear Coupling

Type : GDE / GDEL / GSE / GSEL
GSCD / GH / GDBW /GSBW
GFS / SS / CC / SE / CE.
Size : Refer to our Catalogue by each.
Basic Torque(kg.cm) : Ditto

E. JAW Coupling

Size : 25~200
Basic Torque(kg.m):0.4~720

F. Nylon Coupling

Type : NS
Size : 14NS~125NSL
Basic Torque(kg.cm) : 175~28,055

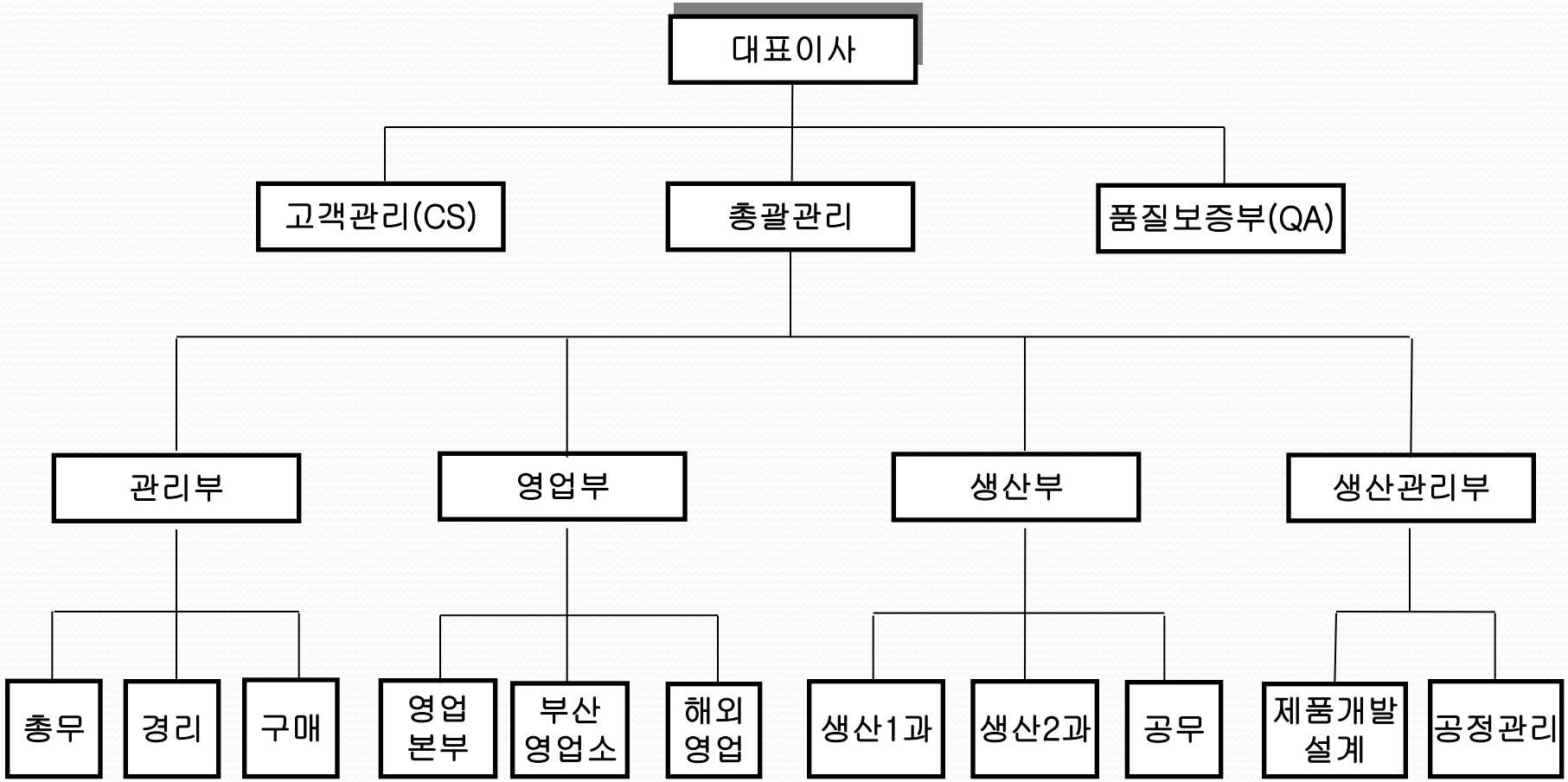
C. Disc Flexible Coupling

Type : W4 / W6 / W8
Size(W4):05S~55S / 05D~55D /10F~55F
Size(W6):00~55
Size(W8):01~55
Basic Torque(kg.cm)

G. Rubber Flexible Coupling

Type : RH
Size : RH60~RH950
Basic Torque(kg.cm) : 12~225

4. 조직도


대표이사
고객관리(CS)
총괄관리
품질보증부(QA)
관리부
영업부
생산부
생산관리부
총무
경리
구매
영업 본부
부산 영업소
해외 영업
생산1과
생산2과
공무
제품개발 설계
공정관리

4.1 인력현황

4.1.1 기술인력현황

부 서	직 급	경 력	인원	비 고
생산관리부	생산,설계팀장	20년	1	생산관리,카플링설계(겸직)
생산관리부	생산관리과장	5년	2	생산관리
품질관리부	QC팀장	5년	1	카플링설계, 품질관리(겸직)
개 발 부	개발팀장	10년	1	카플링개발
개 발 부	과장	5년	1	카플링개발
	소 계		**6**	

4.1.2 회사기능인력 보유현황

부 서	직 급	인 원	비 고
영업부	이사/부장/대리/사원	7	본사,부산 해외
관리부/구매부	과장/사원	3	경리,총무,구매
생산부 /설계부	부장/과장/사원	5	생산관리,설계,QC,고객관리
품질관리부	과장	1	
생산직	사원	11	외국인,내국인
	소 계	**27**	

5. 제 조 설 비 현 황(1/4)

CATEGORY	설비 명	관리 번호	제작사	모델명	제작국명	제작년도	현 가공대상
CNC Machine	터닝 Machine	1	KDM	KTC-12/16(F)	한국창녕	2011. 02	소량대형물
	대우 CNC	2	DAEWOO	PUMA 12L	한국창원	미기재	중형물
	두산 CNC	3	DOOSAN	PUMA 400B	한국창원	2011. 08	중형물
	위아 Machining Center	4	WIA	VX-650	한국창원	2005. 04	볼링 / 탭가공
	현대 CNC	5	현대정공	MAZATROL T-32B	한국창원	1993. 06	소형물
	기아 Machining Center	6	KIA	KV35C	한국창원	1995. 12	탭가공
범용 선반	HL580X2000G	1	화천기계	HL-580	한국창원	1994. 00	소량가공
	HL720X3000	2	화천기계	HL-720	한국창원	2004. 01	〃
Gear Coupling의 Gear가공 Machine	Gear shaper (기어 세이퍼)	1	KARATSU IRON WORKS 唐津鐵工所	GS-2S	JAPAN	1985. 09	Internal Gear 가공 (내치 절삭)
	Gear shaper (기어 세이퍼)	2	미상	미상	JAPAN	1987. 00	Internal Gear가공 (내치 절삭)
	Hobbing machine (호빙 머신)	1	JEIL기계	JDP-2	한국부산	1990. 04	Crown Gear 가공 (외치 절삭)
	Hobbing machine (호빙 머신)	2	SEIWA 공작소	MHD-12	JAPAN	미기재	Crown Gear 가공 (외치 절삭)

5. 제 조 설 비 현 황(2/4))

Drilling Machine	Radial Drilling Machine	1	Nambuk	NRD-1600	한국서울	1992. 07	Hole/Tap가공
	Radial Drilling Machine	2	DOOSAN	DRD-1100	한국창원	미기재	Hole/Tap가공
	Drilling Machine	3	Nambuk	NBTG--540	한국서울	1989. 12	Hole/Tap가공
	Drilling Machine	4	Samchully	STD-410	한국서울	미기재	Hole/Tap가공

5. 제 조 설 비 현 황(3/4)

CATEGORY	설비 명	관리 번호	제작사	모델명	제작국명	제작년도	현 가공대상
Grid Coupling의 Hub Tooth가공 Machine	Cutting기	1	우창카플링				2~7 Hub가공
	Cutting기	2	우창카플링				5.6.7 Hub가공
	Cutting기	3	우창카플링				10.11 Hub가공
	Cutting기	4	우창카플링				12.13.14 Hub가공
	Cutting기	5	우창카플링				15.16.17 Hub가공
	Cutting기	6	우창카플링				18~ Hub가공
	Cutting기	7	우창카플링				8.9 Hub가공
KEY홈 가공	Slotting matchine (슬로터)	1	YAMAGE	MY-200	JAPAN	82. 03	Key홈 가공
	Slotting matchine (슬로터)	2	YAMAGE	MY-280	JAPAN	91. 07	Key홈 가공
	Slotting matchine (슬로터)	3	YAMAGE	MY-450	JAPAN	58. 01	Key홈 가공
GRID 가공	Marking & Cutting matchine	1	우창카플링				Grid 가공
	고주파유도가열장치	1	광명고주파전기	AS 1	한국 서울	1998. 04	Grid가열 포밍
	고주파유도가열장치	2	HERMONICS	NCT-10	JAPAN	1990. 00	Grid가열 포밍
	고주파유도가열장치	3	광명고주파전기		한국 서울		Grid가열 포밍
	고주파유도가열장치	4	광명고주파전기		한국 서울		Grid가열 포밍
	압연로	1	우창카플링				Grid 압연
	압연기	1	우창카플링				Grid 압연

5. 제 조 설 비 현 황(4/4)

CATEGORY	설비 명	관리 번호	제작사	모델명	제작국명	제작년도	현 가공대상
기타	CO2 용접기	1	Welmate	DEPO-350A	한국		용접
	아크 용접기	2	㈜ 퍼펙트대대	Perfect 300	한국		용접
	LASER MARKING기	1	C-LASER	DP-50L-B	중국		고객요구대응
	LASER MARKING기	2	K2 LASER SYSTEM	K2 FIBER 20	한국	2014년	식별과 추적성 Serial No Marking
	BALANCING machine	1	HANBANDO BALANCE INC.	BH-500B	한국	2014년	제품 BALANCING
	Grinding machine (연마기)	1	SAMSUNG 정밀기계공업	MFG-200MB	한국 경기		Grid coupling의 Hub tooth Cutting기 Tip연마

6. 바란싱시험 및 검사설비 현황

6.1) 카플링 바란싱 검사설비 현황

(주) 우성카플링	통합경영시스템 절차서	문서번호 : WC-B-001
	발란싱 작업 절차서	제정일자 : 2015. 01. 25
		개정일자 (차수) : 0

목차

1 목적
2 적용범위
3 성적서의 제공
4 성적서의 보관
5 작업절차의 대분류
6 설정위치확인
7 피시험체의 장착준비작업
8 발란싱장비의 교정작업의 선택
9 양면측정교정작업 (2-Plane)의 실시
10 단면측정교정작업 (1-Plane)의 실시
11 Calibration의 검증
12 피 시험체의 발란싱 작업
13 전체 공정 순서도

첨부자료

피시험체의 장착 준비작업
Accompanying document [1-1], [1-2]
작업 흐름도1,2,3, (측정 ONLY)
Accompanying document [2-1], [2-2], [2-3]

결재	구분	작성	검토	승인	작성부서/팀	협조부서/팀
	직위	팀장	관리이사	부장	품질관리팀	제조팀
	성명	신용균	김해일	전귀영		
	서명					
	일자	2015.01.05	2015.01.09	2015. 01.25		

6. 바란싱시험 및 검사 설비 현황

6.1) 카플링 바란싱 검사 작업절차서

(주) 우창카플링	통합경영시스템 절차서	문서번호 : WC-B-001
	발란싱 작업 절차서	제정일자 : 2015. 01. 25
		개정일자 (차수) : 0

1 목적

본 절차서는 (주)우창 카플링(이하 당사라 함)에서 실시하는 발란싱 작업의 원활하고 정확한 결과를 도출하기 위하여 작업의 순서와 방법을 표준화하고 관리하는데 목적이 있다.

2 적용범위

본 절차서는 고객으로 부터 발란싱의 요구가 있는 당사의 제품과 타사에서 용역 의뢰 되어지는 카플링 제품에 적용한다.

3 성적서의 제공

발란싱의 작업이 종료되면 성적서를 2부 출력하여 당사 대표이사 명의로 날인후 1부 보관하고 1부는 의뢰처에 배포한다.

4 성적서의 보관

성적서의 1부는 품질관리 부분에서 보관 관리하고 발행년도 기준으로 20년간 보관 한다.

5 작업절차의 대 분류

발란싱 작업의 내용과 순서를 크게 분류하면 아래와 같다.

Step 1. 발란싱 장비의 교정작업 [발란싱 작업을 위한 사전 준비 작업]

Step 2. 교정작업의 검증작업 [Step 1.에 대한 교정의 결과 검증]

Step 3. 피 시험체의 발란싱 작업 [피검사체에 대한 발란스 확인과 수정작업]

6 설정위치 확인

6 장비 설정

장비는 최초가동시 다음과 같은 부분들에 대한 점검이 필요하다.

6.1.1. 측정가대

측정가대는 제품의 크기에 따라 그 폭을 조절해 주어야 하며 설정폭은 양측 가대에 제품의 지지점이 올라 갈 수 있도록 조절한다.

6.1.2. HBI 설정(SET UP) 화면

HBI의 설정확인, 제품치수, 교정정보 등 [그림1] 의 스크린에서 지정한다. SETUP MODE에서 F6-Catalog 를 누르면 [사진1]의 화면이나타나고 작업할 제품을 선택한 후 ENTER를 누르면 SETUP이 종료됨.

[그림 1]

6. 시 험 및 검 사 설 비 현 황

6.2) 검사장비현황

WOOCHANG COUPLING CO,LTD

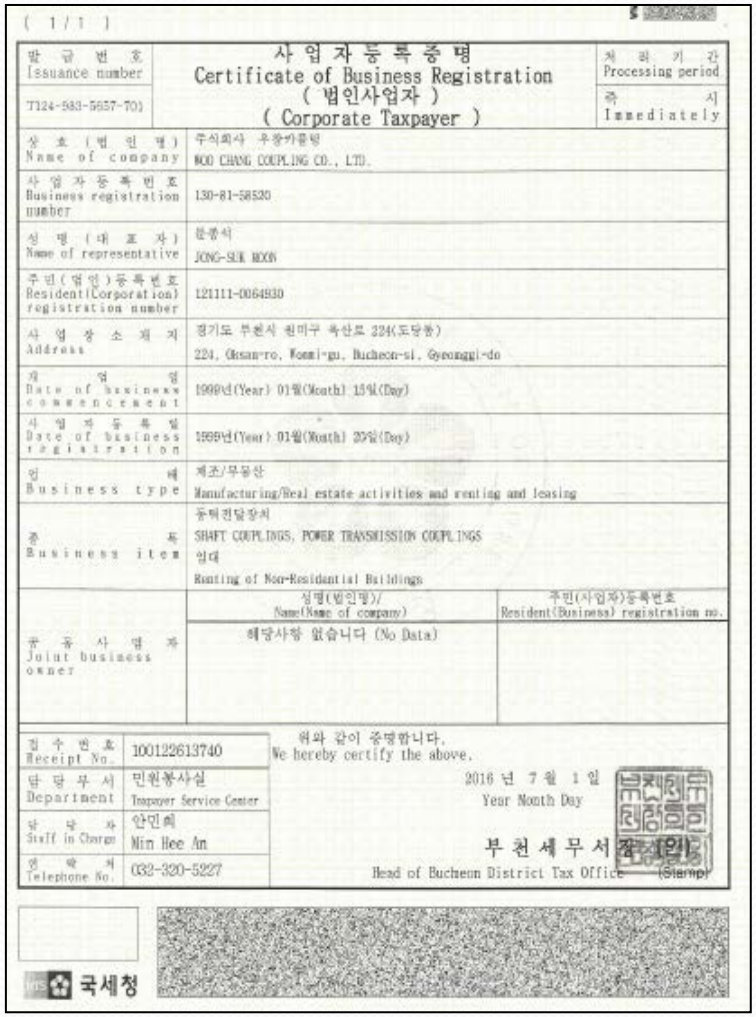
MASTER LISTING OF CALIBRATION EQUIPMENT

Rev NO : 1
Date of Rev : 10/04/2017

BRAND	GAUGE NAME	SERIAL NO	SIZE(mm)	DATE of PURCHASE	LAST CALIBRATION DATE	NEXT CALIBRATION DATE	FREQUENCY	TYPE
Mitutoyo	MICROMETER	800017	0-25	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	MICROMETER	36049208	25-50	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	MICROMETER	101779	50-75	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	MICROMETER	45064846	75-100	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	MICROMETER	NONE	100-125	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	MICROMETER	36078894	0-25	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	MICROMETER	005863	125-150	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	MICROMETER	NONE	175-200	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	MICROMETER	NONE	275-300	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	CYLINDER GAUGE	NJN639	10	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	DIAL GAUGE	0038199	35-50	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	CYLINDER GAUGE	NDP218	10	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	DIAL GAUGE	0034458	50-150	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	CYLINDER GAUGE	1N7704	10	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	DIAL GAUGE	105054	150-235	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	CYLINDER GAUGE	DHG057	10	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	DIAL GAUGE	410857	160-250	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	CYLINDER GAUGE	DPH125	10	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	DIAL GAUGE	430848	250-400	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	DIAL GAUGE	NFG642	10	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	DIAL GAUGE	BQP121	10	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL
Mitutoyo	CYLINDER GAUGE	228444	10-18.5	2011.03.31	2017.04.10	2018.04.09	ANNUAL	EXTERNAL

7. 주요인증보유현황

7.1 사업자등록증



(1 / 1)

발급번호 Issuance number: 7324-983-56657-701

사업자등록증명
Certificate of Business Registration
(법인사업자)
(Corporate Taxpayer)

처리기간 Processing period: 즉시 Immediately

상호(법인명) Name of company	주식회사 우창커플링 WOO CHANG COUPLING CO., LTD.
사업자등록번호 Business registration number	130-81-58520
성명(대표자) Name of representative	문종석 JONG-SUK MOON
주민(법인)등록번호 Resident(Corporation) registration number	121111-0064930
사업장소재지 Address	경기도 부천시 원미구 옥산로 324(도당동) 224, Oksan-ro, Wonmi-gu, Bucheon-si, Gyeonggi-do
개업일 Date of business commencement	1998년(Year) 01월(Month) 15일(Day)
사업자등록일 Date of business registration	1999년(Year) 01월(Month) 20일(Day)
업태 Business type	제조/부동산 Manufacturing/Real estate activities and renting and leasing
종목 Business item	동력전달장치 SHAFT COUPLINGS, POWER TRANSMISSION COUPLINGS 임대 Renting of Non-Residential Buildings
공동사업자 Joint business owner	성명(법인명)/Name(Name of company): 해당사항 없습니다 (No Data) / 주민(사업자)등록번호 Resident(Business) registration no.

접수번호 Receipt No.	100122613740
담당부서 Department	민원봉사실 Taxpayer Service Center
담당자 Staff in Charge	안민희 Min Hee An
전화처 Telephone No.	032-320-5227

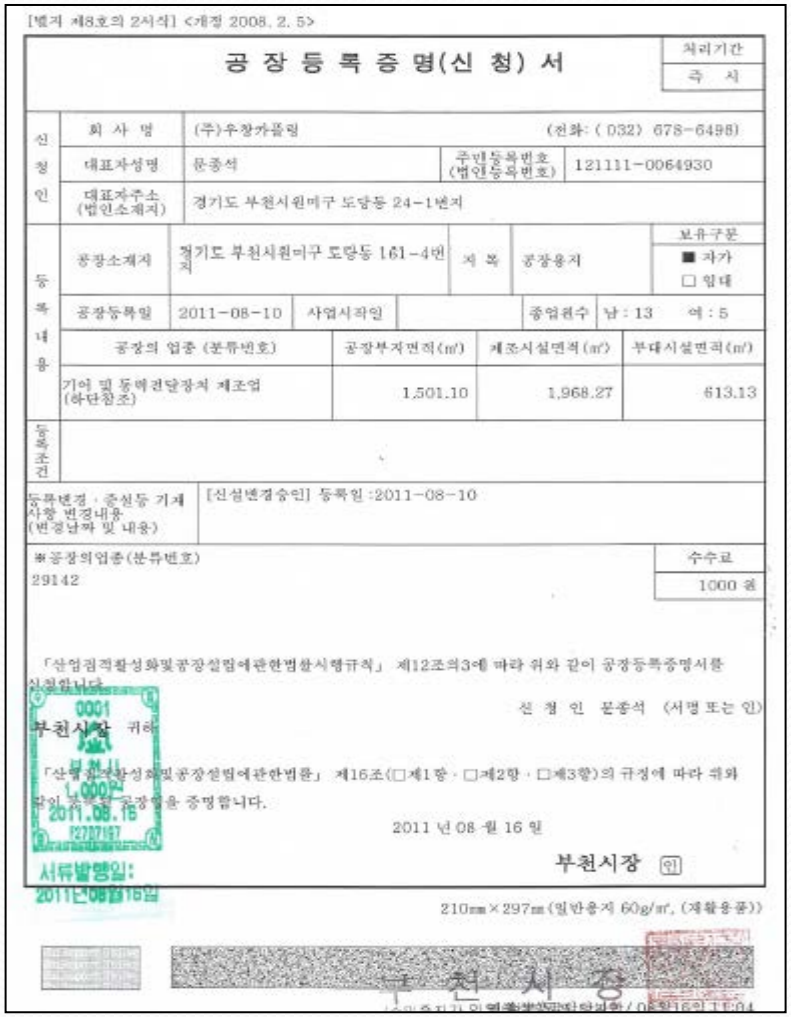
위와 같이 증명합니다.
We hereby certify the above.

2016 년 7 월 1 일
Year Month Day

부천세무서장 (인)
Head of Bucheon District Tax Office (Stamp)

국세청

7.2 공장등록증



[별지 제8호의 2서식] <개정 2008. 2. 5>

공장등록증명(신청)서

처리기간: 즉시

신청인	회사명	(주)우창커플링	(전화: (032) 678-6498)	
	대표자성명	문종석	주민등록번호 (법인등록번호)	121111-0064930
	대표자주소 (법인소재지)	경기도 부천시원미구 도당동 24-1번지		
등록내용	공장소재지	경기도 부천시원미구 도당동 161-4번지	지목: 공장용지	보유구분: ■ 자가 □ 임대
	공장등록일	2011-08-10	사업시작일	종업원수: 남 : 13 여 : 5

공장의 업종 (분류번호)	공장부지면적(㎡)	제조시설면적(㎡)	부대시설면적(㎡)
기어 및 동력전달장치 제조업 (하단참조)	1,501.10	1,968.27	613.13

등록조건:

등록변경·준설등 기재사항 변경내용 (변경날짜 및 내용): [신설변경승인] 등록일 :2011-08-10

※공장의업종(분류번호): 29142

수수료: 1000 원

「산업집적활성화및공장설립에관한법률시행규칙」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.

신청인 문종석 (서명 또는 인)

0001 부천시장 귀하

「산업집적활성화및공장설립에관한법률」 제16조(□제1항·□제2항·□제3항)의 규정에 따라 위와 같이 공장등록을 증명합니다.

2011 년 08 월 16 일

부천시장 인

서류발행일: 2011년08월16일

210㎜×297㎜(일반용지 60g/㎡, (재활용품))

부 천 시 장

7. 주요 인증보유 현황

7.3 ISO 9001품질경영시스템

CERTIFICATE

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

WOO CHANG COUPLING CO., LTD.

224, Oksan-ro, Wonmi-gu, Bucheon-si,
Gyeonggi-do, Korea

Standards of Certification

KS Q ISO 9001:2009 / ISO 9001:2008

Scope of Certification

Design, Development, Production, Balance Test and Servicing of Coupling(Grid, Gear, Disk, Flange, Jaw, Nylon, Rubber, Universal Joint)

Valid until : 21st November, 2018 / Date : 22nd November, 2015
Issue Date : 13th November, 2015

* Initial Certification : 2012. 11. 22 / * 1st Renewal Certification : 2015. 11. 13
·Lack of fulfillment of conditions described in the Guide for Certification Process may render this Certificate invalid.
·The Certification scope above has been approved by Certification Body.
·CrebizQM has been unified Crebiz Certification Body in English.

Approved by : _____ President CreBizQM

The use of KAB mark indicates accreditation by Korea Accreditation Board for The Certification Body of Quality Management System.
(Accreditation Certificate Number: KAB-QC-03)

CreBizQM 127, Yangpyeong-ro, Yeongdeungpo-gu, Seoul, Korea Tel. 02 2069-3622 Fax. 02 2069-3629

7. 주요 인증보유 현황

7.4 ISO 14001 환경경영시스템

CERTIFICATE NO : QE120164

CreBIZ

CERTIFICATE

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

WOO CHANG COUPLING CO., LTD.

224, Oksan-ro, Wonmi-gu, Bucheon-si,
Gyeonggi-do, Korea

Valid until : 21st November, 2018 / Date : 22nd November, 2015
Issue Date : 13th November, 2015

Standards of Certification

KS I ISO 14001:2009 / ISO 14001:2004

Scope of Certification

EMS for Design, Development, Production and Balance Test of Coupling(Grid, Gear, Disk, Flange, Jaw, Nylon, Rubber, Universal Joint)

* Initial Certification : 2012. 11. 22 / * 1st Renewal Certification : 2015. 11. 13
-Lack of fulfillment of conditions described in the Guide for Certification Process may render this Certificate invalid.
-The Certification scope above has been approved by Certification Body.
-CreBizQM has been unified CreBiz Certification Body in English.

Approved by : _____ President CreBizQM

CreBIZ QM 127, Yangpyeong-ro, Yeongdeungpo-gu, Seoul, Korea Tel. 02 2069-3622 Fax. 02 2069-3629

7. 주요인증보유현황

7.5 미국 FM(Factory Mutuel) 카플링 인증

FM APPROVED

FM Approvals

Member of the FM Global Group

Certificate of Compliance

This certificate is issued for the following:

Flexible Fire Pump Couplings and Flexible Connecting Shafts for Fire Protection Service

Model P1040, P1050, P1060, P1070, P1080 and P1090
Flexible Couplings

Model P2171, P2181 and P3172
Connecting (Drive) Shafts

Prepared for:

Patterson Pump Company
P.O. Box 790
Toccoa, GA 30577

FM Approvals Class: 1336

Approval Identification: 3051853 Approval Granted: November 25, 2014

"To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

Said Approval is subject to satisfactory field performance, continuing Surveillance Audits, and strict conformity to the constructions as shown in the Approval Guide, an online resource of FM Approvals.

Richard B. Dunne
Manager of Fire Protection
FM Approvals
1151 Boston-Providence Turnpike
Norwood, MA 02062

7. 주요인증보유현황

7.6 SKF'S GRID COUPLING 선급인정서 For Norway DNV.GL

Job Id: **262.1-017765-1**
Certificate No: **TAM0000058**

Product description

Taper Grid Coupling range 1090 to 1160

Place of production

SKF Power Transmission Division
224, Oksan-ro, Wonmi-gu, Bucheon-si, Gyeonggi-do
South Korea

Application/Limitation

Thruster drive: Electric or Hydraulic motor. If diesel engine driven thruster, the coupling must be case by case approved.
Coupling particulars as per SKF Coupling product catalog: *"PUB PT/P1 15822 EN - June 2015"*.

Materials:
Hub: SM45C (AISI1045) Normalized, $Rp_{0.2}$ 450 N/mm², UTS 585 N/mm².
Grid: HSWR82B (SAE9254) Shot peened, $Rp_{0.2}$ 1300 N/mm², UTS 1450 N/mm².

Driving and driven shaft including key if any is not included in the approval.

Size	Rated Torque [Nm]
1090 TGH	3730
1100 TGH	6280
1110 TGH	9320
1120 TGH	13700
1130 TGH	19900
1140 TGH	28600
1150 TGH	39800
1160 TGH	55900

Type Approval documentation

SKF elastic coupling Drawing list Type Approval documentation No.: 1 Rev. 0 (DNV GL Techdoc 58)

Marking of product

The product is to be marked with manufacturer's name or trademark and type number identification.

Periodical assessment

For retention of the Type Approval, a DNV GL surveyor shall perform a survey every second year and before the expiry date of this certificate to verify that the conditions of the type approval are complied with.

The objective of the Periodical Assessment is to verify that the conditions for the Type Approval are not altered since the Type Approval Certificate was issued.

In cases where the Type Approved product is manufactured at other companies, the Periodical Assessment shall verify that the Type Approval applicant has a quality control system for consistent production at their licensees/subcontractors. Furthermore Periodical Assessment shall be carried out randomly at these companies.

DNV·GL

Certificate No:
TAM0000058

TYPE APPROVAL CERTIFICATE

This is to certify:
That the Elastic Couplings

with type designation(s)
SKF Grid Coupling

Issued to
SKF Power Transmission Division
Singapore, Singapore

is found to comply with
DNV GL rules for classification – Ships

Application :
Product approved by this certificate is accepted for installation on all vessels classed by DNV GL.

This Certificate is valid until **2021-07-27**.
Issued at **Høvik** on **2016-07-28**

DNV GL local station: **Certification of Materials - Singapore**

Approval Engineer: **Tore Rønning**

for **DNV GL**
Digitally Signed By: Nguyen, Tri Hau
Location: DNV GL Høvik, Norway
Signing Date: 28.07.2016, on behalf of

Oddvar Deinboll
Head of Section

This Certificate is subject to terms and conditions overleaf. Any significant change in design or construction may render this Certificate invalid.
The validity date relates to the Type Approval Certificate and not to the approval of equipment/systems installed.

7. 주요인증보유현황

7.6.1 SKF'S 스웨덴 GRID COUPLING 구매의향서

SKF
Quality Technology Centre

LETTER OF INTENT

The Letter of Intent was made and entered into as of this day April 23 2015.

By and between SKF Power Transmission hereafter referred to as "SKF and Woo Chang Coupling Co., LTD. hereafter referred to as "WCC".

Both parties intend to agree as follows:

1. WCC shall improve Reliability of Taper Grid Couplings through Korea Institute for Advancement of Technology's Reliability Spread Project.

Therefore

2. SKF shall buy Taper Grid Couplings from WCC.

In Witness whereof, this Letter of Intent was made and signed by both parties as below.

SKF Power Transmission	Woo Chang Coupling Co.,LTD
	WOO CHANG COUPLING CO., LTD. PRESIDENT / J. S. MOON
Print name Lloyd Brown	Print name Jong Suk,Moon
Title: Business Delopment Manager	Title:President
	Date: April 23,2015

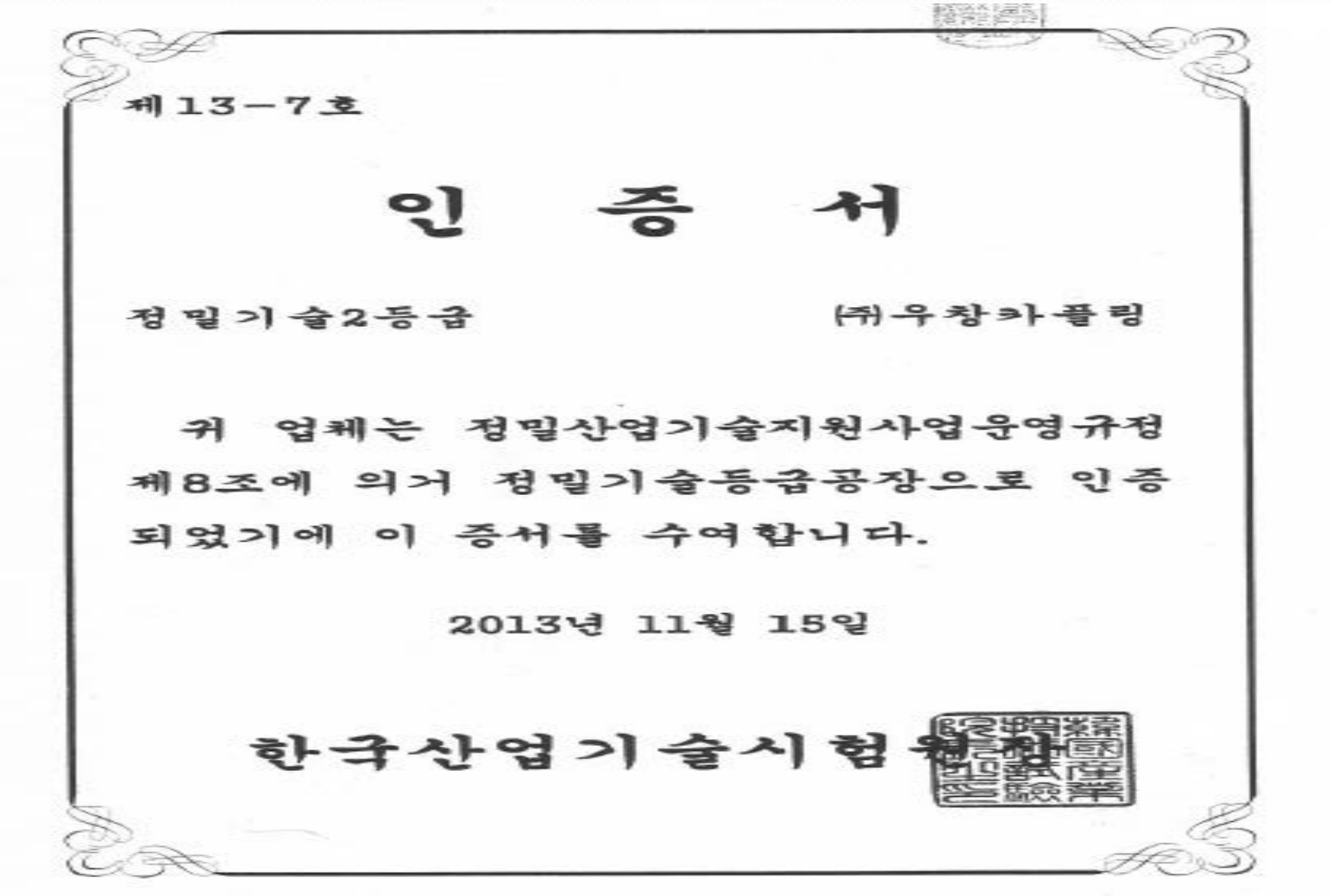
SKF

Lloyd Brown
Business Development Manager

SKF Power Transmission
No. 1 Changi South Lane, Level 2M
Singapore 486070
Tel : +65 6876 7575
Mobile: +65 8453 6120
Fax: +65 6876 7708
lloyd.brown@skf.com www.skfptp.com

7. 주요인증보유현황

7.7 정밀기술2등급 인증서



제13-7호

인 증 서

정밀기술2등급 (주)우창카플링

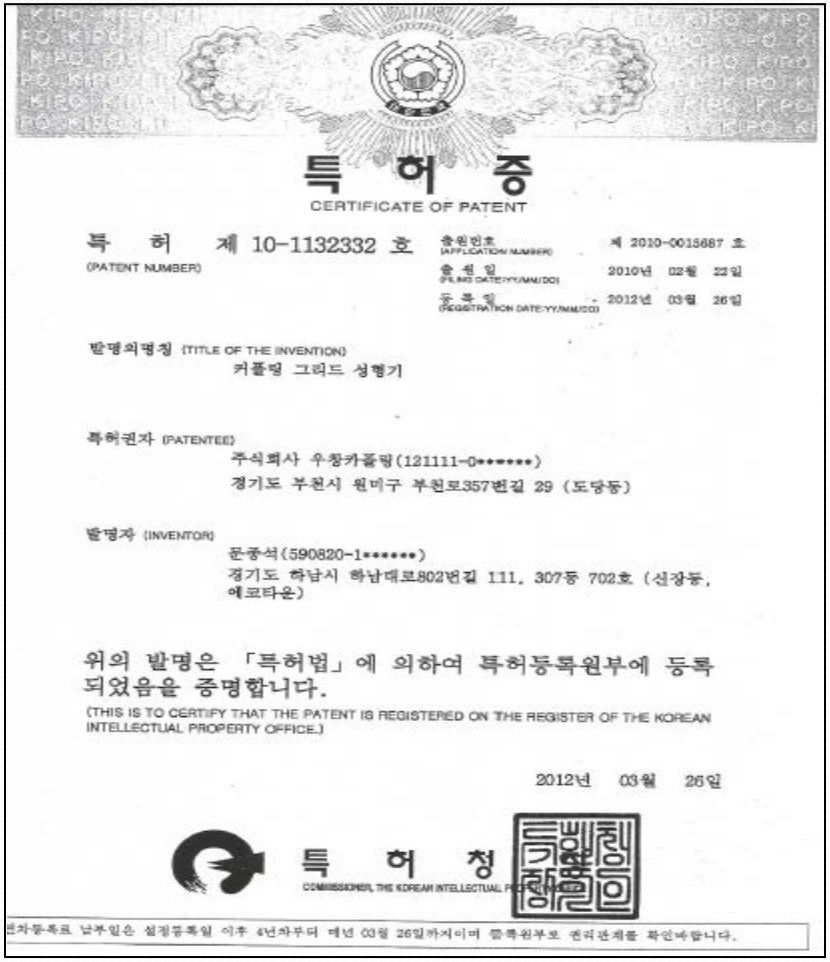
귀 업체는 정밀산업기술지원사업운영규정 제8조에 의거 정밀기술등급공장으로 인증되었기에 이 증서를 수여합니다.

2013년 11월 15일

한국산업기술시험원장

7. 주요 인증보유 현황

7.8 특허증(신기술)



특 허 증

CERTIFICATE OF PATENT

특 허 제 10-1132332 호 (PATENT NUMBER)

출원번호 (APPLICATION NUMBER) 제 2010-0015687 호

출 원 일 (FILING DATE:YY/MM/DD) 2010년 02월 22일

등 록 일 (REGISTRATION DATE:YY/MM/DD) 2012년 03월 26일

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION)
커플링 그리드 성형기

특허권자 (PATENTEE)
주식회사 우창카플링(121111-0******)
경기도 부천시 원미구 부천로357번길 29 (도당동)

발명자 (INVENTOR)
문종석(590820-1******)
경기도 하남시 하남대로802번길 111, 307동 702호 (선장동, 에코타운)

위의 발명은 「특허법」에 의하여 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

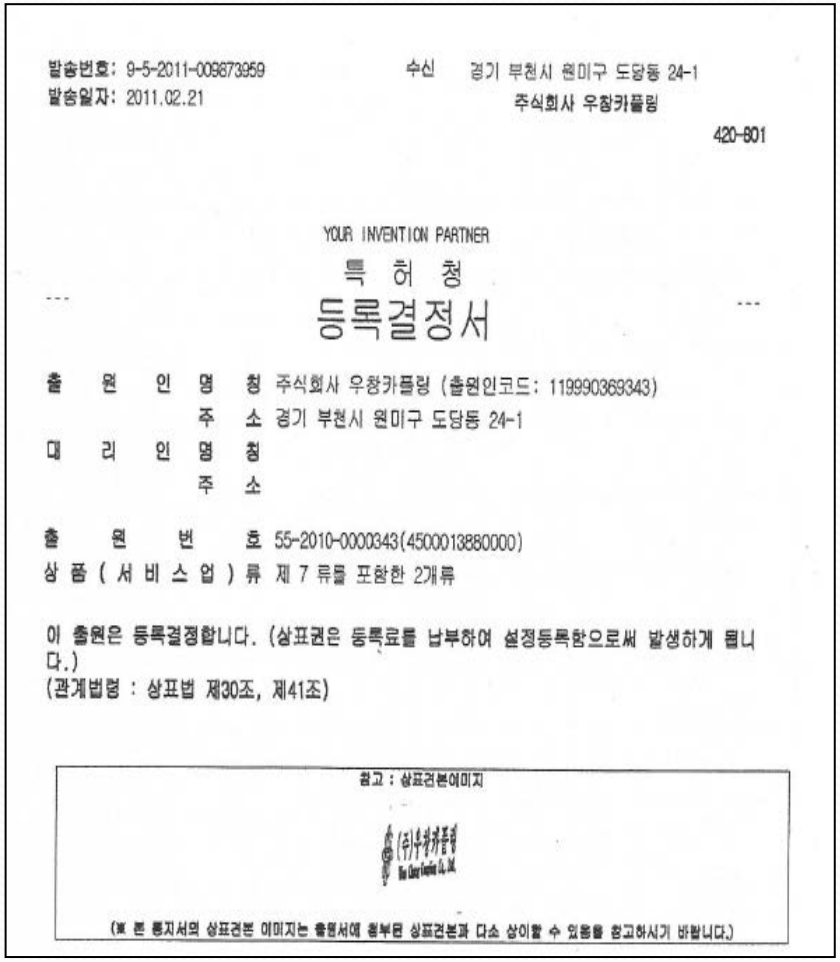
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2012년 03월 26일

특 허 청

COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

※ 전자등록료 납부일은 설정등록일 이후 4년차부터 매년 03월 26일까지이며 등록원부로 권리관계를 확인바랍니다.



발송번호: 9-5-2011-009873959
발송일자: 2011.02.21

수신 경기 부천시 원미구 도당동 24-1
주식회사 우창카플링
420-801

YOUR INVENTION PARTNER

특 허 청

등록결정서

출 원 인 명 칭 주식회사 우창카플링 (출원인코드: 119990369343)
주 소 경기 부천시 원미구 도당동 24-1
대 리 인 명 칭
주 소

출 원 번 호 55-2010-0000343(4500013880000)
상 품 (서 비 스 업) 류 제 7 류를 포함한 2개류

이 출원은 등록결정합니다. (상표권은 등록료를 납부하여 설정등록함으로써 발생하게 됩니다.)
(관계법령 : 상표법 제30조, 제41조)

참고 : 상표견본이미지

(주)우창카플링

(※ 본 통지서의 상표견본 이미지는 출원서에 첨부된 상표견본과 다소 상이할 수 있음을 참고하시기 바랍니다.)

7. 주요 인증보유 현황

7.9 납세증명서

(1 / 1)

발급번호	납 세 증 명 서		처리기간
4439-917-9827-518			즉시(단, 해외이주용 10일)
납세자 상호(법인명)	주식회사 우창카플링	사업자 등록번호	130-81-58520
납세자 성명(대표자)	문종석	주민등록번호	
납세자 주소(본 점)	경기도 부천시 축산로 224(도당동)		
증명서의 사용목적	☐ 대금수령 ☒ 기 타	☐ 해외이주 ○ 이주번호 제 호 ○ 이주확인일 년 월 일	

징수유예 또는 체납처분유예의 내역 (단위 : 원)

유예종류	유예기간	과세기간	세목	납부기한	세액	가산금
	해	당	없	음		

국세징수법 제6조 및 동법시행령 제6조의 규정에 의하여 발급일 현재 위의 징수유예액 또는 체납처분유예액을 제외하고는 다른 체납액이 없음을 증명합니다.

1. 증명서 유효기간 : 2017년 9월 07일
2. 유효기간을 정한 사유 : ☒ 국세징수법시행령 제7조1항 ☐ 기 타( )

접수번호	500791642059
담당부서	민원봉사실
담당자	신화섭
연락처	032-320-5229

2017년 8월 8일

부천세무서장 (인)

국세청

* 본 증명은 국세청 홈택스(www.hometax.go.kr)에서 「민원증명 원본확인」 메뉴를 통해 문서발급번호로 위·변조 여부를 확인하거나, 문서 하단의 바코드로 확인해 주십시오. 다만 문서발급번호를 통한 확인은 발급일로부터 90일까지 가능합니다.
* 본 증명은 홈택스(www.hometax.go.kr) 대면 온라인 서비스를 통해 발급된 증명서입니다.

8. 기술협력 인정서

8.1 기업부설연구소 인정서

[문서번호: sD1O-oBEv-uAfR-vyHx] [발급일자: 2015년 05월 24일]

제 2008110853 호

기업부설연구소 인정서

1. 연 구 소 명: (주)우창카플링 우창기술연구소
[소속기업명: (주)우창카플링]
2. 소 재 지: 경기도 부천시 원미구 옥산로 224 3층 (도당동)
3. 신고 연월일: 2016년 02월 16일
(최초인정일 : 2008년 12월 4일)

미래창조과학부

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조, 같은 법 시행령 제16조제1항 및 제27조제1항에 따라 위와 같이 기업부설연구소로 인정합니다.

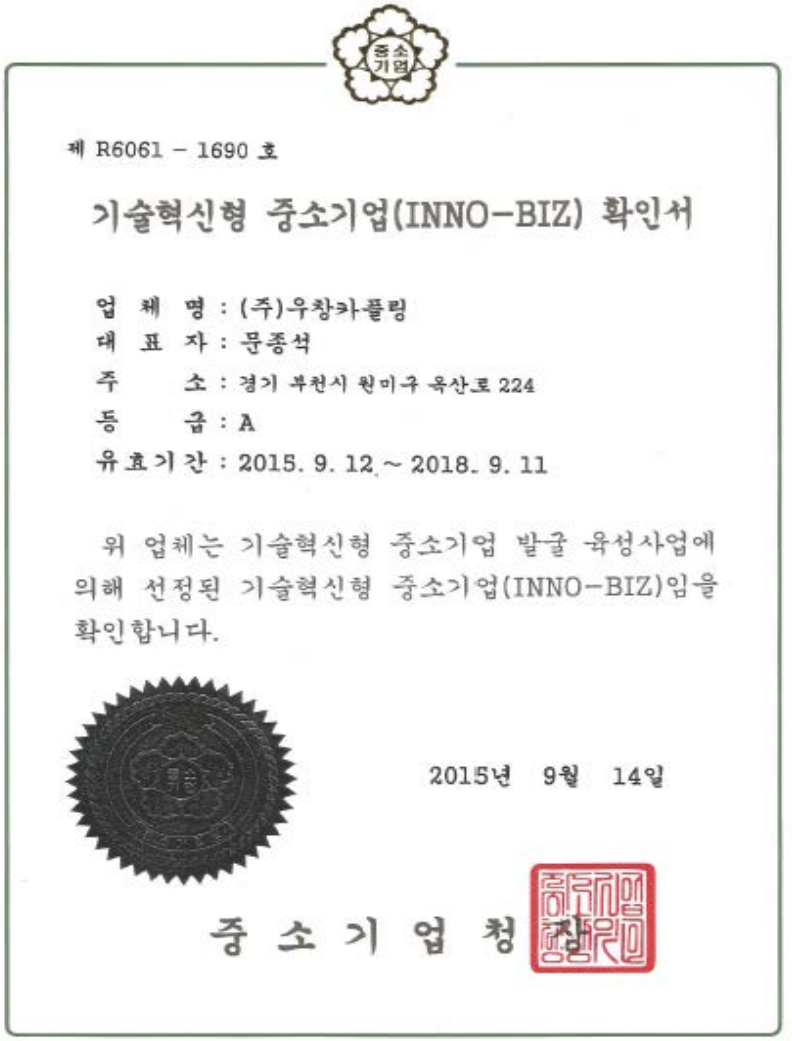
2016년 2월 17일

koita

한국산업기술진흥협회장

* 한국산업기술진흥협회에서 발급되었으며 "http://WWW.FIND.OR.kR"에서 "문서번호"를 입력하면 정보내용 및 유효성을 검증할 수 있습니다.

8.2 중소기업청장



제 R6061 - 1690 호

기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ) 확인서

업 체 명 : (주)우창카플링
대 표 자 : 문종석
주 소 : 경기 부천시 원미구 옥산로 224
등 급 : A
유효기간 : 2015. 9. 12 ~ 2018. 9. 11

위 업체는 기술혁신형 중소기업 발굴 육성사업에 의해 선정된 기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ)임을 확인합니다.

2015년 9월 14일

중 소 기 업 청 장

8. 기술협력 인정서

8.3 한국기계산업 진흥회

KOMI

第 2490 號
(Serial No.)

會 員 證
Certificate of Membership

業 體 名 (Name of Member) ㈜우창카플링
WOO CHANG COUPLING CO., LTD.

代 表 者 (President) 문 종 석
Jong-Suk, Moon

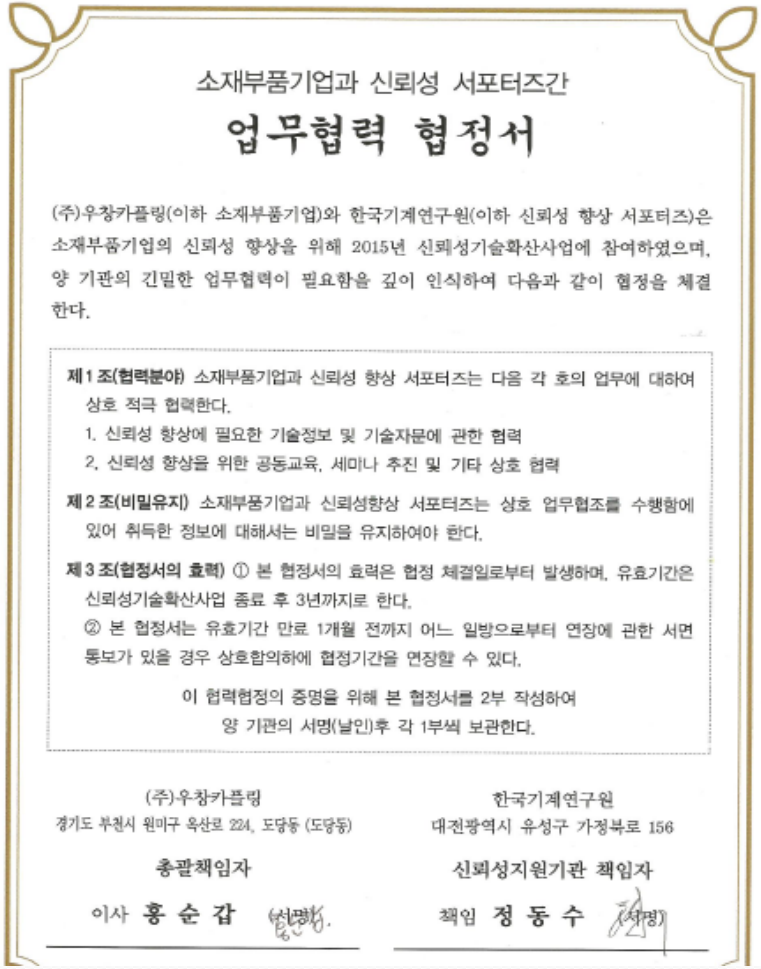
上記 業體는 本會 會員이므로 이 證書를 드립니다.
The membership is granted in accordance with the act and articles of this association.

2014 年 7 月 29 日

韓國機械産業振興會
會 長 鄭 智 澤

Korea Association of Machinery Industry
(KOAMI)

8.4 한국기계연구원



소재부품기업과 신뢰성 서포터즈간

업무협력 협정서

(주)우창카플링(이하 소재부품기업)와 한국기계연구원(이하 신뢰성 향상 서포터즈)은 소재부품기업의 신뢰성 향상을 위해 2015년 신뢰성기술확산사업에 참여하였으며, 양 기관의 긴밀한 업무협력이 필요함을 깊이 인식하여 다음과 같이 협정을 체결한다.

제 1 조(협력분야) 소재부품기업과 신뢰성 향상 서포터즈는 다음 각 호의 업무에 대하여 상호 적극 협력한다.

1. 신뢰성 향상에 필요한 기술정보 및 기술자문에 관한 협력
2. 신뢰성 향상을 위한 공동교육, 세미나 추진 및 기타 상호 협력

제 2 조(비밀유지) 소재부품기업과 신뢰성향상 서포터즈는 상호 업무협조를 수행함에 있어 취득한 정보에 대해서는 비밀을 유지하여야 한다.

제 3 조(협정서의 효력) ① 본 협정서의 효력은 협정 체결일로부터 발생하며, 유효기간은 신뢰성기술확산사업 종료 후 3년까지로 한다.

② 본 협정서는 유효기간 만료 1개월 전까지 어느 일방으로부터 연장에 관한 서면 통보가 있을 경우 상호합의하에 협정기간을 연장할 수 있다.

이 협력협정의 증명을 위해 본 협정서를 2부 작성하여 양 기관의 서명(날인)후 각 1부씩 보관한다.

(주)우창카플링
경기도 부천시 원미구 옥산로 224, 도당동 (도당동)
총괄책임자
이사 홍 순 갑 (서명)

한국기계연구원
대전광역시 유성구 가정북로 156
신뢰성지원기관 책임자
책임 정 동 수 (서명)

8. 기술협력 인정서

8.5 강원대학교 메카트로닉스와 당사간에 상호협력 협약서

상호협력 협약서

강원대학교 메카트로닉스 공학과 와 ㈜우창카플링 는 산학 협력 발전을 위해 상호 긴밀하고도 우호적인 협력이 필요함을 인식하고, 다음과 같은 내용의 업무협력을 위한 협약을 체결한다.

제 1 조 (목 적) 본 협약은 산학협력의 발전을 위해 양자간의 협력관계를 도모함을 목적으로 한다.

제 2 조 (사 업 명) 양자는 산학 협력 사업에 관한 운영에 대해 공동 협약을 체결한다.

제 3 조 (사업취지) 본 사업의 취지는 다음과 같다.
1.카플링 분야의 기술 증진
2.ABS 인증

제 4 조 (협력분야) 양자는 제 2조와 3조에 정한 내용을 달성하기 위하여 다음 분야에서 협력한다.
1.기술 지원
2.시험 지원

제 5 조 (사업기간) 사업기간은 2014년 8월18 부터 프로그램 완료 까지로 한다.

제 6 조 (협력이행) 양자는 제 4조에서 정한 협력분야에서 실질적인 협력의 성과를 달성하기 위하여 지속적으로 노력한다.

제 7 조 (협의조정) 업무를 진행함에 있어 협의할 사안이 발생할 경우에는 상호협의 하에 조정한다.

제 8 조 (효력발생) 본 협약은 양자 합의 서명한 날로부터 효력이 발생한다.

본 협약의 체결을 증명하기 위하여 협약서 2부를 작성하고, 상방이 서명 날인하여 각 1부씩 보관한다.

2014년 8 월 18 일

이 영 석 〈오수탄〉 — 강원대학교 메카트로닉스 공학과

김 해 인 — 우창카플링 이사

8.6 경기과학기술대학교

제 12431 호

MINISTRY OF KNOWLEDGE ECONOMY

상 장

(주)우창카플링

위는 제42회 한국정밀산업기술대회 기계요소 부문에서 우수한 성적을 거두었기에 이 상장을 수여합니다.

2012년 10월 26일

지식경제부장관 홍 석 우

9. 카플링 생산제품 종합카타로그

(주)우 창 카 플 링

Since 1987,we are professional coupling manufacturer.